

机械装配技术技能竞赛规程

竞赛规程

（一）竞赛项目与要求

竞赛项目：

机械装配技术

1、竞赛内容与方式

竞赛内容以国家职业标准《机械装配技术》高级工（国家职业资格三级）的要求，适当增加难度。

2、竞赛形式

机械装配技术以个人形式参加比赛。

3、竞赛成绩构成及评定

本次比赛满分 100 分，由实操试题与理论试题共同构成。选手在操作的整个过程，裁判员进行适时观察，评出现场操作分；选手加工出的零件经编密码号进行检测，评出零件检测分，按规定综合后评定总得分。

4、竞赛时限

装配技术项目连续 240 分钟, 理论部分（含测量绘图）30 分钟，实操 210 分钟。

（二）竞赛命题与裁判

1、竞赛命题

由大赛组委会负责建立题库，依据国家职业技能标准，注重基本技能，体现现代制造装配技术，结合生产实际，考核选手职业技能综合能力，并对技能人才培养起到示范指导作用。竞赛前从题库中随机抽取并修改后（修改量不低于 30%）作为正式赛题。

2、裁判

命题和检测裁判、现场裁判长将聘请具有高级工程师职称、技师职业资格、高级考评员资格之一、业务精湛、工作认真、原则性强的专家担任；现场裁判员为 2 名专业教师, 由大赛组委会统一安排担任裁判工作。

3、裁判工作严格遵守公平、公正、客观的原则。本次竞赛将实行回避制度，命

题和检测裁判员、现场裁判长所在学校均不能有选手参赛，现场裁判员不得执裁有本校选手参赛的场次

（三）竞赛场地与设施

1、竞赛场地

机械装配技术实操竞赛场地位于兰州现代职业学院机电汽车分院机械装配技术实训室。

（四）竞赛设备及辅助装置

机械装配技术考场提供

序 号	名 称	规 格	数 量	备 注
1	机械装调综合实训装置	THMDZT-1型	4台	
2	润滑油		30公斤	
3	消防器材		4个	
4	挂钟		2个	
5	装配用清洗液		20公斤	煤油
6	润滑脂		5公斤	黄油
7	棉布		20公斤	长纤维
8	实训装置装配图		1套/组	共4套
9	机油枪		4个	
10	橡胶锤		4把	
11	三角拉马	100mm	4个	
12	冲击套筒		4套	
13	圆螺母扳手	M27、M16圆螺母用	各4把	
14	外用卡簧钳	直嘴7寸、弯嘴7寸	各4把	
15	紫铜棒	1头 ϕ 18，1头 ϕ 14	4根	
16	轴承装配套筒		4套	
17	零件盒		8个	

备注：考生自备刀具、量具及辅助用具待试题确定后另行通知。

（五）、竞赛须知

1. 参赛选手着装需符合相应工种要求，并按大赛组委会规定时间到达指定地

点，凭学生证和身份证（两证必须齐全）进入赛场，并随机抽取机位号。选手迟到15分钟取消竞赛资格。

2. 各队领队和教练，以及未经允许的工作人员不得进入竞赛场地。

3. 裁判组在赛前30分钟，对参赛选手的证件进行检查及进行大赛相关事项教育。

4. 参赛选手必须按照设备使用规程进行操作。参赛选手不得携带通讯工具、纸张和其它未经允许的资料、物品进入大赛场地，不得中途退场。如出现较严重的违规、违纪、舞弊等现象，经裁判组裁定终止比赛并取消大赛成绩。

5. 比赛过程中出现设备故障等问题，应及时提请裁判确认原因。裁判请示裁判长同意后，可将该选手大赛时间酌情后延。

6. 比赛过程中，选手若需休息、饮水或去洗手间，一律计算在比赛时间内，食品和饮水由赛场统一提供。

7. 比赛过程中，选手因工艺制定不当或野蛮操作，造成夹具、刀具、工具和设备损坏者，经裁判员裁定，视情节轻重，做扣分至终止比赛的处理。对损坏的设备等设施酌情赔偿。裁定终止比赛的，须报总裁判长批准后执行。

8. 参赛选手完成比赛项目后，提请裁判到工位处检查确认并登记相关内容，选手签字确认后听从裁判指令，在赛场服务人员的引导下离开赛场。裁判填写执裁报告。

9. 如果选手要求提前结束比赛，应报裁判员批准。比赛终止时间由裁判员记录在案，批准并通知提前结束比赛后，选手不得再进行任何加工。提前结束比赛的选手不准提前离开赛场。

10. 当听到比赛结束命令时，参赛选手应立即停止操作，不得以任何理由拖延比赛时间，否则取消比赛成绩。离开比赛场地时，不得将草稿纸等与比赛有关的物品带离比赛现场。

11. 选手提交的试件应经过清理，提交后工作人员在零件的指定位置做好标记并经选手签字确认，以便检验和评分。

12. 参赛学生需购买保险。

（六）安全应急预案

见学校应急预案。